

Provozní manuál

Automatický zapošivací šicí stroj s  
jehlovým podáváním

***Silence Matic Dry NF***  
***Tronic 7***

 ***texi***®



## OBSAH

Předtím než začnete pracovat .....	2
1. Specifikace .....	2
2. Instalace .....	3
3. Nastavení výšky kolenní páky .....	4
4. Instalace stojanu na nitě .....	4
5. Mazání.....	5
6. Nastavení množství oleje v chapači .....	5
7. Nastavení množství oleje (cákanců oleje) v chapači.....	6
8. Připevnění jehly .....	7
9. Vložení cívky do pouzdra cívky .....	7
10. Nastavení délky stehu .....	7
11. Tlak přítlačné patky.....	8
12. Navlékání stroje .....	8
13. Navinutí cívky .....	9
14. Napětí nitě .....	10
15. Kompenzační pružina.....	10
16. Nastavení rozmezí kompenzační pružiny .....	10
17. Nastavení konečné polohy jehly .....	11
18. Nastavení pedálu .....	11
19. Provoz pedálu .....	12
20. Utěrka .....	12
21. Mechanismus zpětného podávání látky .....	13
22. Vztah mezi jehlovou tyčí a chapačem.....	13
23. Výměna pevného nože .....	14
24. Regulace odstřihu nitě .....	14
25. Výška a sklon podavače .....	15
26. Nastavení časování podávání.....	16
27. Mechanismus uvolnění napětí nitě.....	16
28. Mechanismus mikrozdvihu přítlačné patky.....	17
29. Bezpečnost při přenášení nebo umístění šicího stroje .....	17

## PŘEDTÍM NEŽ ZAČNETE PRACOVAT

**Upozornění: Abyste se vyhnuli selhání a poškození stroje, dodržujte následující doporučení.**

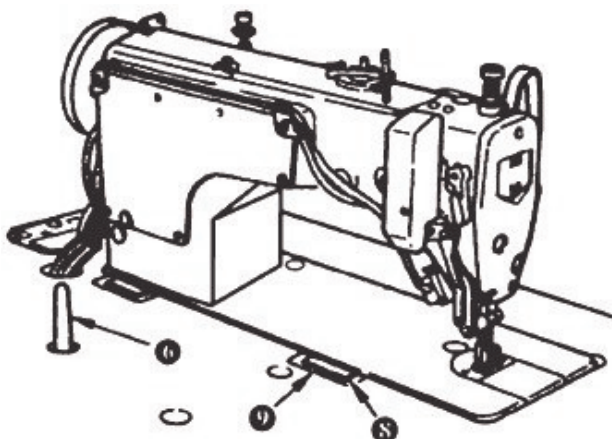
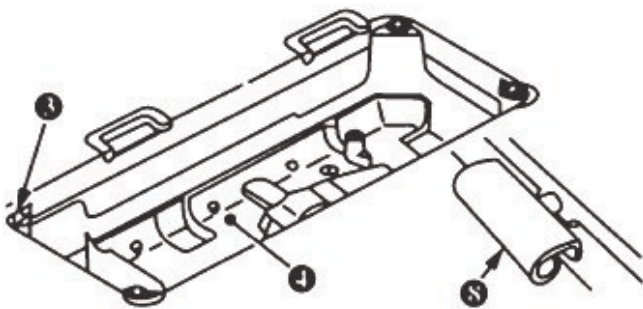
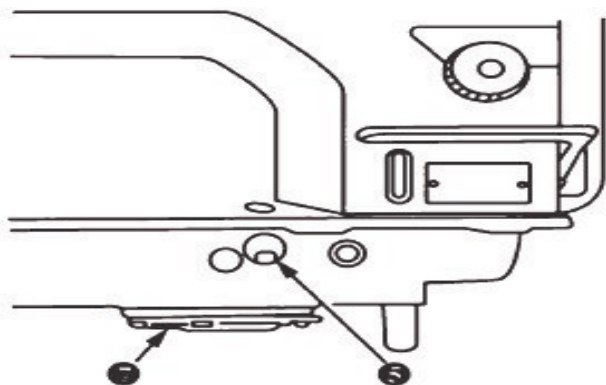
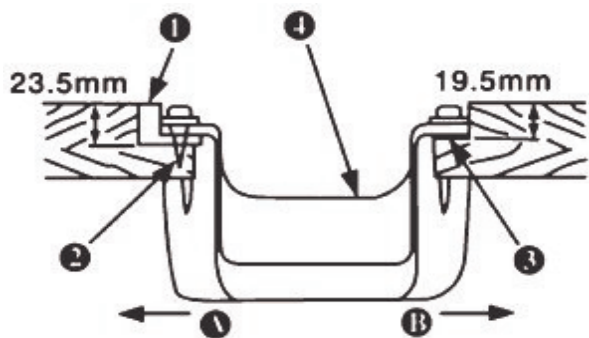
- Odstraňte víčko ventilace (víčko je červené) na základně šicího stroje.
- Před použitím stroje mu doplňte olej.
- Předtím než poprvé začnete na stroji pracovat, stroj důkladně vyčistěte.
- Odstraňte všechny prach nahromaděný během transportu a dobře stroj promažte.
- Ujistěte se, že napětí zdroje je správné.
- Ujistěte se, že napájecí zástrčka byla správně připojena do sítě.
- Nikdy stroj nepoužívejte ve stavu, kdy je napětí zdroje odlišné od určeného napětí.
- Ujistěte se, že směr otáčení řemenice motoru je správný.
- Nenaklánějte hlavu šicího stroje, jinak může dojít k úniku oleje nebo poškození součástí.

Stroj má nainstalován bezpečnostní vypínač, který neumožňuje práci s nakloněnou hlavou. Při práci na stroji zapněte vypínač napájení až poté, co správně ustavíte hlavu stroje na stole.

### 1. Technické specifikace

Rozsah pohybu jehlové tyče	32,7 mm
Šicí rychlost	3500 otáček/min
Délka stehu	4,5 mm
Jehla	DB x 19#~18#
Zdvih přítlačné patky	Ruční pákou 5,2 mm Kolenní pákou 15,6 mm
Olej	Vazelínový olej (např. Spirit 2)
Jmenovitý příkon	500 W

## 2. Instalace



Instalace olejové nádržky:

1. Olejová nádržka by měla stát na čtyřech rozích ve výřezu stolu stroje.

2. Dvě gumová sedla (1) pro podporu hlavové části stroje se zafixují na rozšířenou část stolu zatlučením hřebíků (2) (na straně uživatele A), a další dvě gumová sedla (3) se zafixují zatlučením hřebíků (2) (spolu s pantovou deskou, na straně pantů B). Poté se umístí olejová nádržka (4).

3. Odstraňte vršek ventilace (5) připevněný k základně stroje. (Ujistěte se, že jste vršek opět připevnili, když odstraníte hlavu stroje ze stolu).

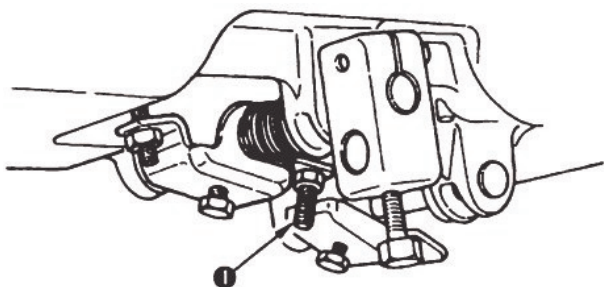
4. Vložte pant (8) do otvoru v základně stroje a napasujte hlavu stroje na gumové panty stolu (9) předtím než ji položíte na vycpávky (3) v rozích.

Upozornění: Pokud je šicí stroj používán, aniž by se odstranil vršek ventilace (5), může dojít k úniku oleje z převodovky (7).

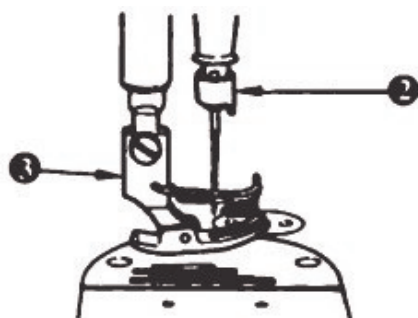
### 3. Nastavení výšky kolenní páky



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.

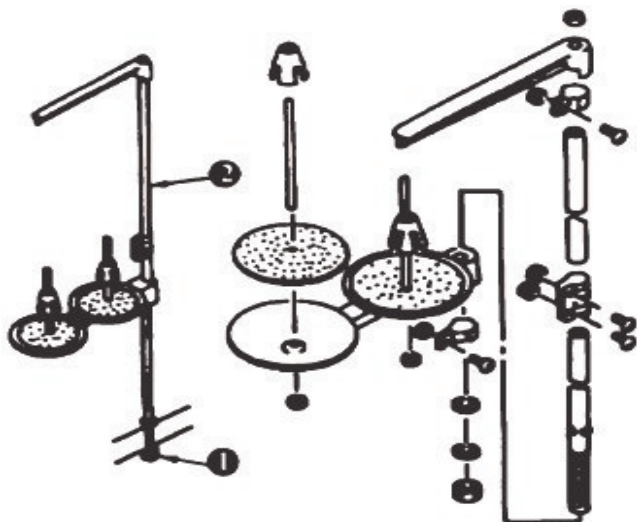


1. Standardní výška zdvihu přítlačné patky je 10 mm.
2. Zdvih přítlačné patky můžete nastavit až na 15 mm pomocí seřizovacího šroubu (1) kolenní páky.



Upozornění: Nepoužívejte stroj, pokud je přítlačná patka (3) zdvižena výše než 10 mm, protože jehlová tyč (2) se tak dostane do kontaktu s přítlačnou patkou (3).

### 4. Instalace stojanu na nitě

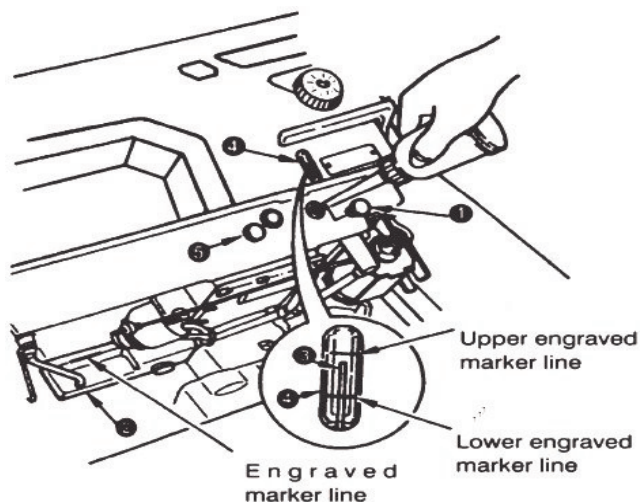


1. Sestavte stojan na nitě a vložte ho do otvoru ve stole stroje.
2. Utáhněte fixační matici (1), abyste stojan zajistili.
3. Pokud máte kabeláž vedenou na stropě, můžete napájecí kabel vést skrz tyč stojanu (2).

## 5. Mazání



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.



Před použitím šicího stroje naplňte olejovou nádržku olejem kvůli mazání chapače.

1. Nakloňte hlavu stroje, dokud se nedostane do kontaktu s podpůrnou hlavovou tyčí.
2. Odstraňte vršek (1) otvoru pro doplnění oleje a naplňte olejovou nádržku olejem dodávaným se strojem.
3. Hladina oleje by měla sahat k vyryté značce na olejové nádržce (2). Pokud je nádržka přeplněna, může dojít k úniku oleje skrz ventilační otvor a nedojde ke správnému mazání. Proto buďte opatrní.
4. Při práci se strojem doplňte olej, pokud špička tyčinky (3) ukazující množství oleje v nádržce klesne na nižší vyrytou značku indikátoru hladiny oleje (4).

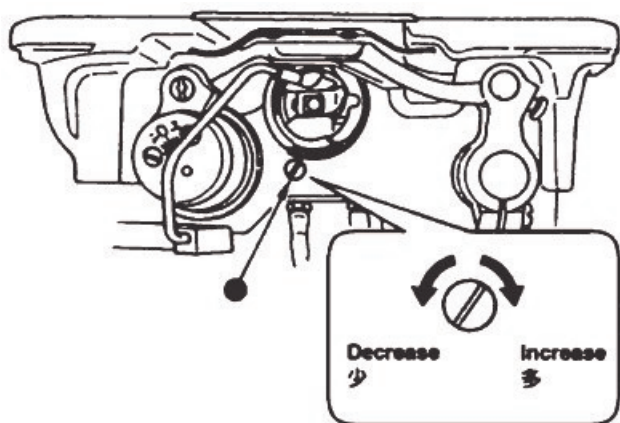
Pozor: Při prvním spuštění stroje, nebo po dlouhé době nečinnosti, by měl být stroj spuštěn na rychlosti mezi 3000 a 3500 otáček/min po dobu přibližně 10 minut, aby se pohyblivé části stroje zaběhly.

Neodstraňujte gumovou zátku (5).

## 6. Nastavení množství oleje v chapači



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.



Nastavení množství oleje v chapači je provedeno pomocí šroubu nastavení oleje (1). Postup nastavení:

Utáhněte (otočte ve směru hodinových ručiček) šroub nastavení oleje (1), aby se zvýšilo množství oleje v chapači, nebo ho povolte (otočte proti směru hodinových ručiček), aby se množství oleje snížilo.

Upozornění: Při použití RP chapače (chapač pro suchou hlavu) nebo SS chapač, ujistěte se, že jste povolili šroub nastavení oleje na minimum, aby se snížilo množství oleje v chapači.

Nikdy nevyprazdňujte olejovou nádržku, ani při použití RP chapače (chapač pro suchou hlavu).

## 7. Nastavení množství oleje (cákanců oleje) v chapači



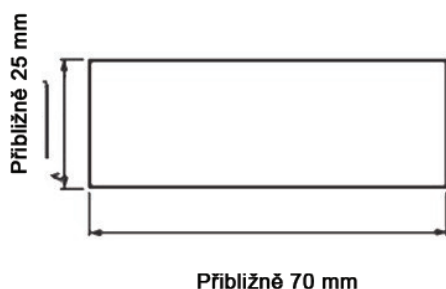
Varování: Buďte extrémně opatrní při kontrole množství oleje v chapači, jelikož se musí zkontrolovat při provozu stroje, kdy se chapač otáčí vysokou rychlostí.

### I. Jak zjistit množství oleje (cákanců oleje)

V průběhu kroku 2 níže uvedeného postupu odstraňte posuvný plát a dávejte velký pozor, aby se vaše prsty nedostaly do kontaktu s chapačem.

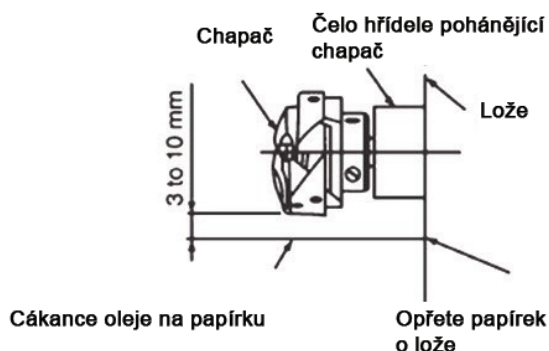
- 1) Pokud stroj nebyl dostatečně připraven, nechte ho volně běžet po dobu přibližně tří minut. (Přiměřený přerušovaný provoz).
- 2) Umístěte pod chapač papírek pro určení množství oleje (cákanců oleje), když stroj běží.
- 3) Ujistěte se, že se v olejové nádržce nachází olej.
- 4) Určení množství oleje by nemělo trvat déle než 5 sekund. (Zkontrolujte dobu na hodinkách).

#### ① Papírek pro určení množství oleje (cákanců oleje)



\* Použijte jakýkoliv papír, který je k dispozici, neh na materiál

#### ② Umístění papírku pro určení množství oleje (cákanců oleje)

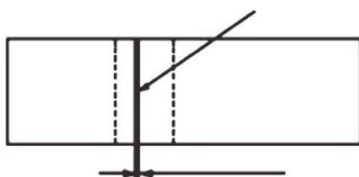


Umístěte papírek pro určení množství oleje (cákanců oleje) pod chapač

### II. Ukázka vhodného množství oleje

1. Množství oleje ukázaného na příkladech níže by mělo být jemně upraveno podle šicího procesu. Buďte opatrní, abyste příliš nezvýšili/nesnížili množství oleje v chapači. (Pokud je oleje málo, chapač se bude zachytávat (a bude rozpálený). Pokud je oleje příliš mnoho, produkt šití může být olejem znečištěn).
2. Nastavte množství oleje v chapači tak, aby se množství oleje (cákanců oleje) neměnilo mezi třemi kontrolami množství oleje (na tři kousky papíru).

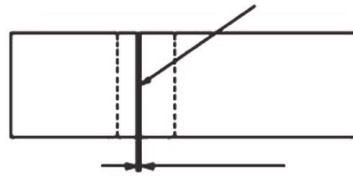
Cákance oleje z chapače



tenké a střední materiály 0,5 až 1 mm  
těžké materiály 1 až 3 mm

Vhodné množství oleje (malé)

Cákance oleje z chapače



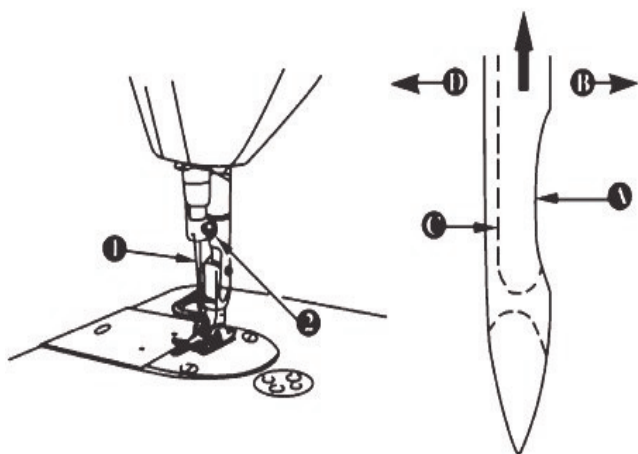
tenké a střední materiály 1 až 1,5 mm  
těžké materiály 2 až 4 mm

Vhodné množství oleje (velké)

## 8. Připevnění jehly



Varování: Buďte extrémně opatrní při kontrole množství oleje v čapači, jelikož se musí zkontrolovat při provozu stroje, kdy se čapač otáčí vysokou rychlostí.

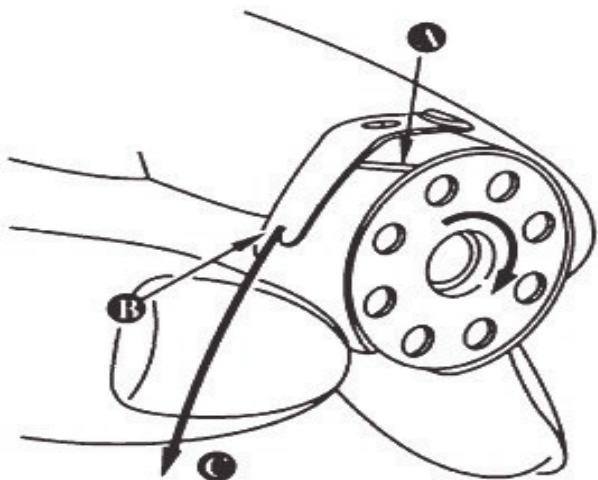


Používejte jehlu 16x231. Vyberte vhodnou velikost jehly podle použité nitě a materiálu.

1. Otáčejte řemenicí, dokud jehlová tyč nedosáhne nejvyšší pozice.
2. Uvolněte šroub (2) a držte jehlu (1) tak, aby odsazená část A směřovala přímo doprava ve směru B.
3. Vložte jehlu do držáku jehly ve směru šipky až na doraz.
4. Utáhněte šroub (2).
5. Zkontrolujte, jestli drážka na jehle C směřuje přímo doleva ve směru D.

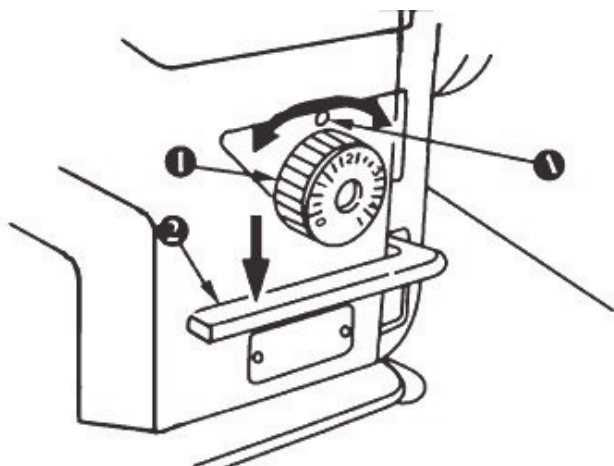
Upozornění: Pokud je použita velmi tenká jehla a odsazená část jehly je skloněna na stranu uživatele, smyčka nitě se stane nestabilní. Výsledkem může být zadření nebo přetržení nitě. Při použití takové nitě, aby se zabránilo tomuto problému, je výhodné připevnit jehlu tak, aby její odsazená část byla lehce nakloněna dozadu.

## 9. Vložení cívky do pouzdra cívky



1. Vložte cívku do pouzdra cívky tak, aby směr navinutí nitě sledoval pohyb hodinových ručiček.
2. Vedte nit skrz mezeru A, a táhněte ji ve směru C. Takto bude nit procházet pod pružinou pouzdra cívky a projde zářezem B.
3. Zkontrolujte, že se tažením za nit cívka otáčí ve směru šipky.

## 10. Nastavení délky stehu

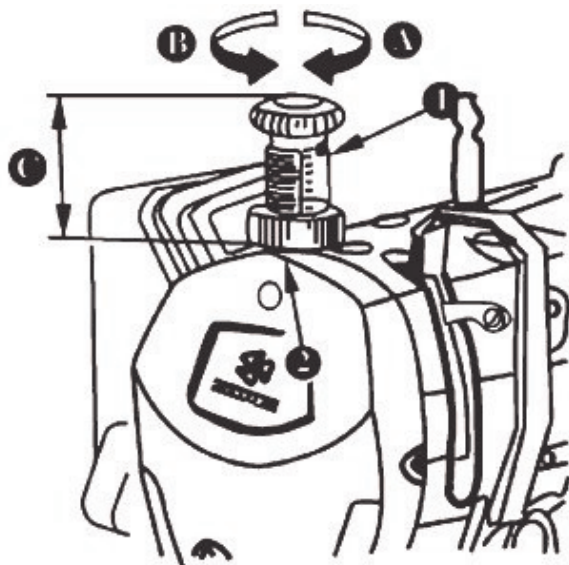


1. Otočte kolečkem regulace délky stehu (1) ve směru šipky a zarovnejte požadované číslo se značkou A na rameni stroje.
2. Kolečko je cejchováno v milimetrech.
3. Chcete-li prodloužit délku stehu, otočte kolečkem (1) ve směru šipky zatímco tlačíte na páku zpětného šití (2).

## 11. Tlak přítlačné patky



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.

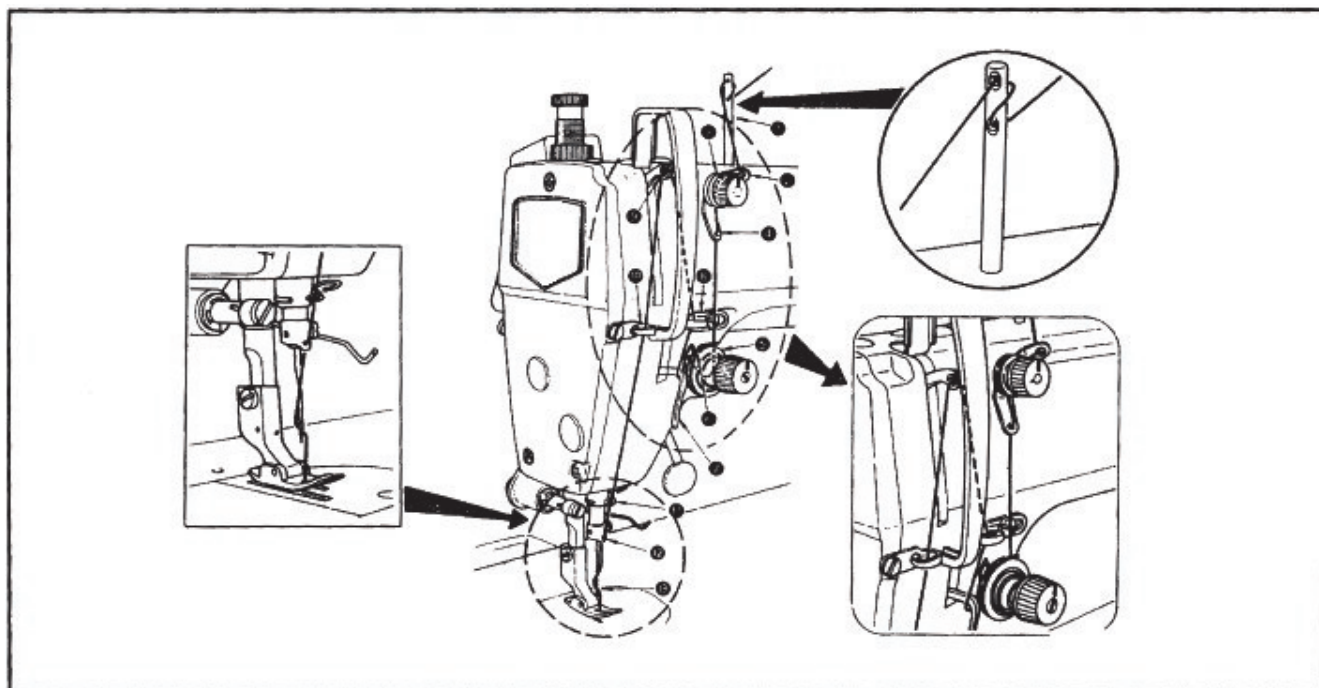


1. Povolte matku (2). Otočením regulátoru přítlaku (1) podle směru hodinových ručiček (směr A) se tlak přítlačné patky zvýší.
2. Otočením regulátoru přítlaku proti směru hodinových ručiček (směr B) se tlak přítlačné patky sníží.
3. Po nastavení přítlaku utáhněte matku (2).
4. Pro většinu tkaných látek je standardní výška přítlačné pružiny od 32 mm do 34 mm (4,5 kg).

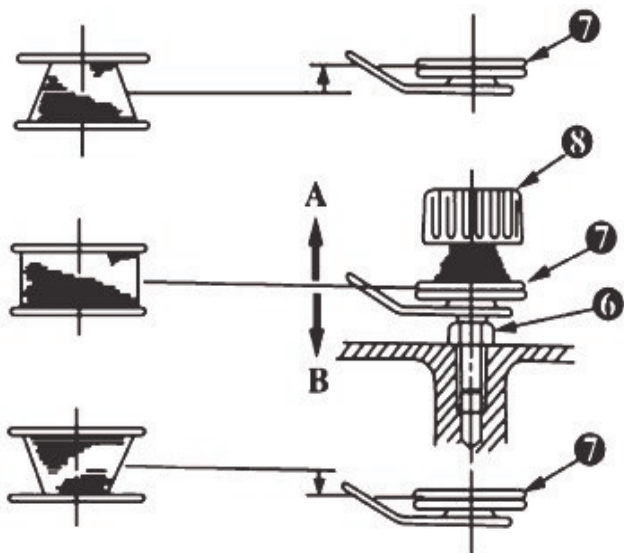
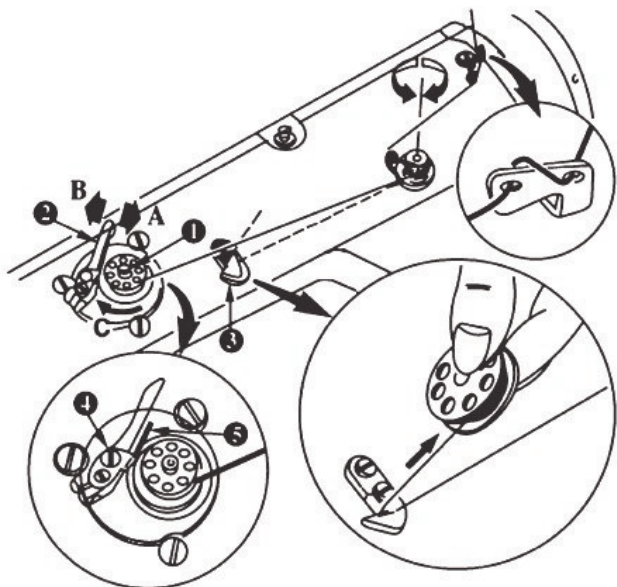
## 12. Navlékání stroje



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.



### 13. Navinutí cívky



1. Nasadíte cívku na hřídel navíječe cívky (1) až na doraz.
2. Protáhněte nit ze špulky, umístěné na pravé straně stojanu nití, body podle obrázku vlevo. Pak několikrát omotejte konec nitě na cívku podle směru hodinových ručiček. (U hliníkových cívek, po navinutí konce nitě na cívku, navíňte několikrát proti směru hodinových ručiček nit, která přichází z napínače spodní nitě, aby se cívka snadněji navíjela.)
3. Zatlačte páčku navíječe nitě (2) ve směru A, a spusťte šicí stroj. Cívka se bude otáčet ve směru C a navine se na ni nit. Hřídel navíječe nitě (1) se automaticky zastaví, jakmile je navinutí hotovo.
4. Vyjměte cívku a odřízněte nit pomocí odřezu nitě (3).
5. Množství navinuté nitě upravíte tak, že povolíte šroub (4) a posunete seřizovací plát (5) ve směru A nebo B. Poté utáhněte šroub (4). (Ve směru A: snížení, ve směru B: zvýšení.)
6. V případě, že nit na cívce není navinuta rovnoměrně, povolte matici (6) a otočte napínač nitě, abyste nastavili výšku napínacího disku (7).

Standardem je, že střed cívky je ve stejné výšce jako střed napínacího disku.

Posuňte napínací disk ve směru A, jako je zobrazeno na obrázku, pokud je spodní část cívky navinuta více než horní a ve směru B pokud je tomu naopak.

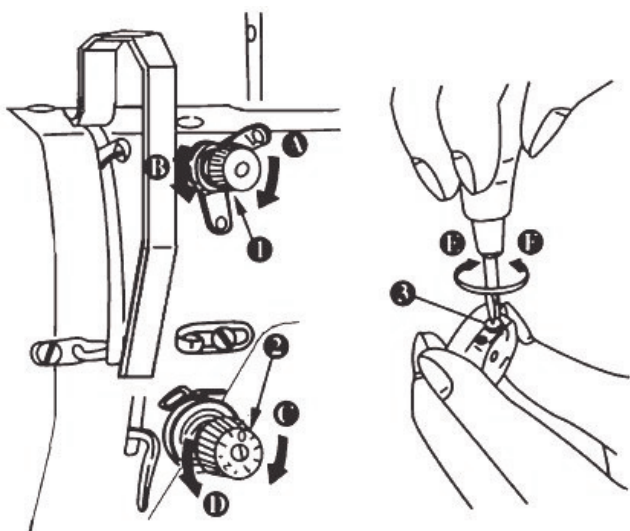
Po dokončení nastavení utáhněte matici (6).

7. Chcete-li upravit napětí navíječe cívky, otočte matkou napětí nitě (8).

Upozornění:

1. Při navíjení cívky spusťte navíjecí proces, když je nit mezi cívkou a napínacím diskem (7) napjatá.
2. Pokud navíjíte cívku ve stavu, kdy neprobíhá křídlo(?), odstraňte jehelní nit z cesty kompenzace nitě a odstraňte cívku z chapače.

## 14. Napětí nitě



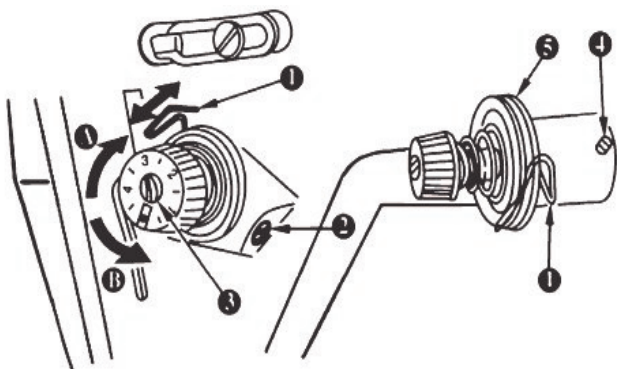
### Nastavení napětí horní nitě:

1. Otočením knoflíku napínače (1) podle směru hodinových ručiček (směr A) se zkrátí nit, která zůstane po odstřížení v jehle.
2. Otočením knoflíku (1) proti směru hodinových ručiček (směr B) se nit prodlouží.
3. Otočením knoflíku napínače (2) podle směru hodinových ručiček (směr C) se napětí horní nitě zvětší.
4. Otočením knoflíku (2) proti směru hodinových ručiček (směr D) se napětí horní nitě zmenší.

### Úprava napětí spodní nitě:

1. Otočením šroubu pružiny pouzdra cívky (3) podle směru hodinových ručiček (směr E) se napětí spodní nitě zvýší.
2. Otočením šroubu (3) proti směru hodinových ručiček (směr F) se napětí spodní nitě zmenší.

## 15. Kompenzační pružina



### Změna pracovní délky kompenzační pružiny:

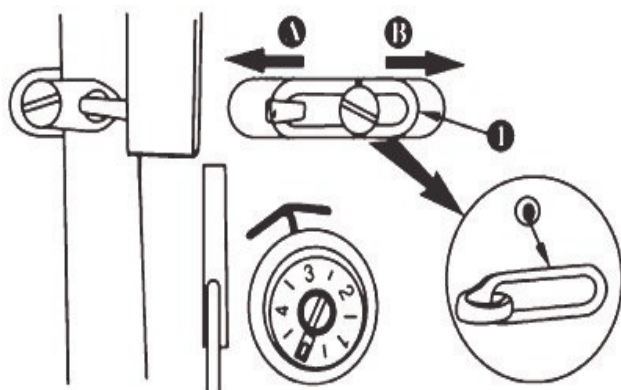
1. Povolte šroub (2).
2. Otočením knoflíku regulace napětí (3) podle směru hodinových ručiček (směr A) se zvětší pracovní délka pružiny.
3. Otočením knoflíku regulace napětí (3) proti směru hodinových ručiček (směr B) se zmenší pracovní délka pružiny.

### Změna přitlaku kompenzační pružiny (1):

1. Povolte šroub (2) a odstraňte napínač nitě (5).
2. Povolte šroub (4). Otočením knoflíku napínače (3) podle směru hodinových ručiček (směr A) se zvýší přitlak.
3. Otočením knoflíku napínače (3) proti směru hodinových ručiček (směr B) se sníží přitlak pružiny.

Obvykle je tovární nastavení kompenzační pružiny v pořádku a je ho třeba měnit jen při šití s nití ze speciálních materiálů.

## 16. Nastavení rozmezí kompenzační pružiny

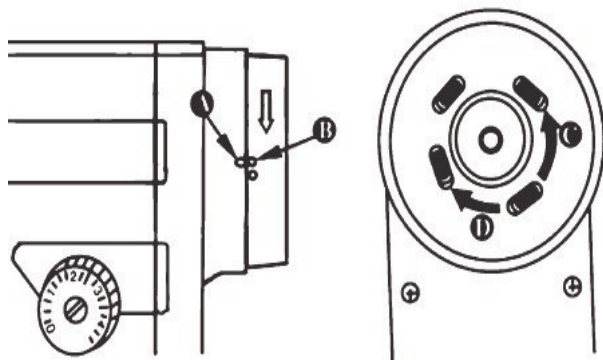


1. Během šití silných materiálů by měl být vodič nitě (1) posunut vlevo (směr A), aby se zvýšila délka nitě tažená niťovou pákou.
2. Během šití lehkých materiálů by měl být vodič nitě (1) posunut vpravo (směr B) aby se snížila délka nitě tažená niťovou pákou.
3. Běžně je vodič nitě (1) nastaven tak, aby byla značka (C) zarovnána se středem šroubu.

## 17. Nastavení konečné polohy jehly



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.

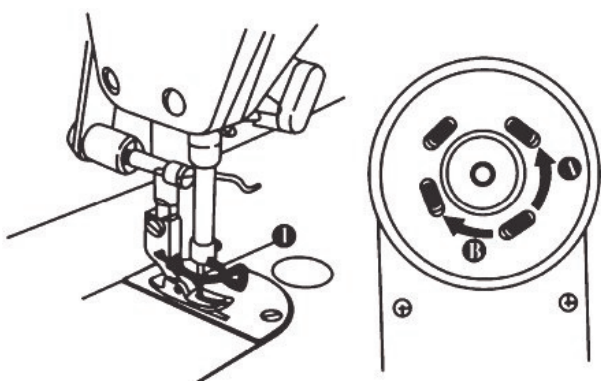


### Konečná poloha jehly po odstříhu nitě

1. Standardní konečnou polohu jehly získáte tak, že zarovnáte značku A na krytu řemenice se značkou B na ručním kole.
2. Zastavte jehlu v nejvyšší pozici a povolte šroub (1), abyste mohli provést nastavení v otvoru šroubu.

Jehla se zastaví dříve, pokud posunete šroub ve směru C.

Jehla se zastaví později, pokud posunete šroub ve směru D.



### Nižší konečná poloha

Nižší konečnou polohu, do které se jehla dostane, když je pedál vrácen do neutrální pozice po stlačení přední části pedálu, lze nastavit následovně:

1. Zastavte jehlu (1) v její nejnižší pozici.
2. Povolte šroub (2) a proveďte nastavení v otvoru šroubu.

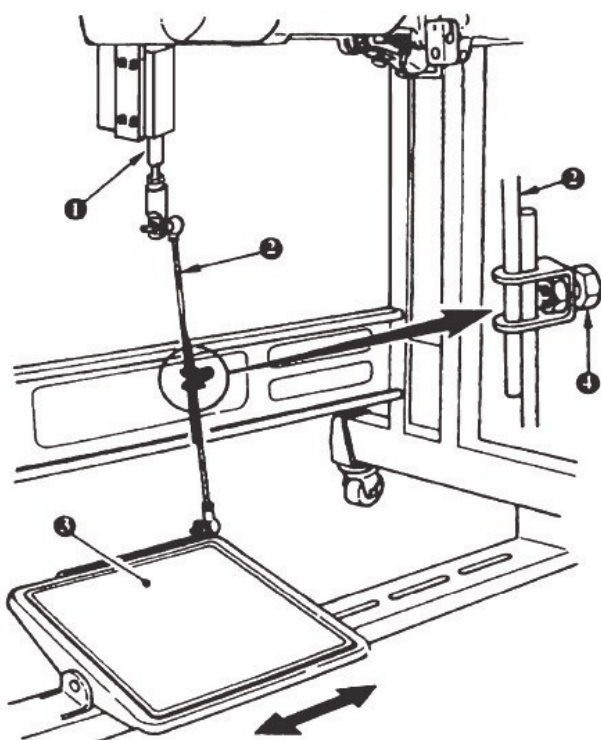
Jehla se zastaví dříve, pokud posunete šroub ve směru A.

Jehla se zastaví později, pokud posunete šroub ve směru B.

## 18. Nastavení pedálu



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.



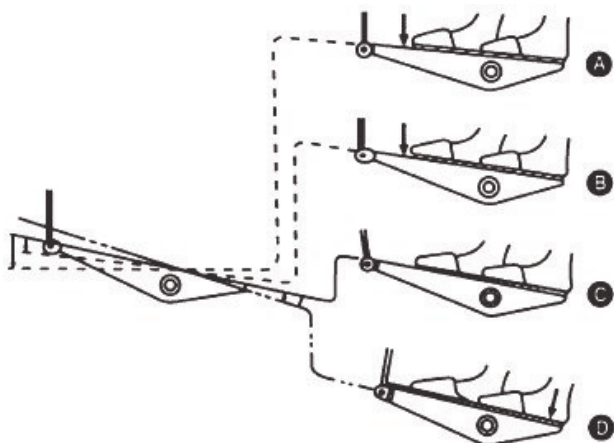
### Instalace spojovací tyče

Posuňte pedál (3) vpravo nebo vlevo podle šipek na obrázku, aby se řídicí páka motoru a spojovací tyč zarovnaly.

### Nastavení sklonu pedálu

1. Sklon pedálu lze nastavit změnou délky spojovací tyče.
2. Povolte šroub (4) a upravte délku spojovací tyče (2).

## 19. Obsluha pedálu



### Pedál pracuje v následujících čtyřech krocích:

Lehké stlačení přední části pedálu B spustí pomalou rychlost šití.

Je-li přední část pedálu stlačena více A, rychlost šití se zvýší. (Pokud bylo nastaveno automatické podávání při zpětném šití, stroj poběží vysokou rychlostí po dokončení zpětného šití).

Při plném stlačení zadní části pedálu D stroj odstříhne nit.

Pokud je stroj vybaven automatickým zdvihem, je mezi zastavení stroje a odstřížení nitě vložen další krok. Přítlačná patka se zdvihne při lehkém stlačení zadní části pedálu C a pokud zatlačíte více, spustí se odstřížení nitě.

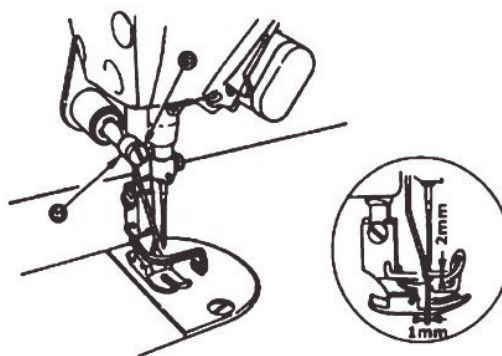
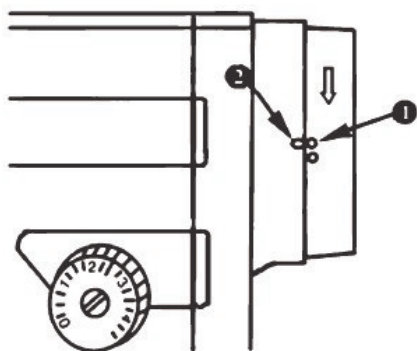
Pokud je pedál vrácen do neutrální pozice na začátku švu během automatického podávání při zpětném šití, stroj se zastaví po dokončení zpětného šití.

Stroj odstříhne nit i při sešlápnutí zadní části pedálu ihned po šití vysokou nebo nízkou rychlostí.

Stroj odstříhne nit, i když je pedál vrácen do neutrální pozice ihned po začátku odstřížení nitě.

Když se stroj zastaví s jehlou ve spodní poloze a jehla by měla být zdvižena, sešlápněte jednou zadní část pedálu.

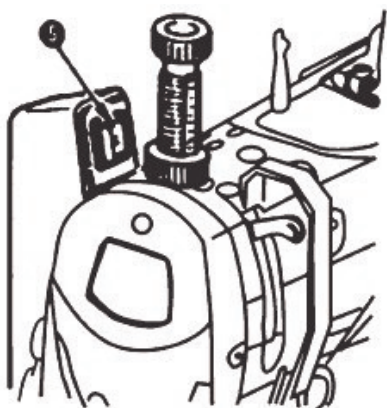
## 20. Utěrka



### Nastavení polohy utěrky

Upravte polohu utěrky podle tloušťky šitého materiálu. Nastavení polohy probíhá následovně:

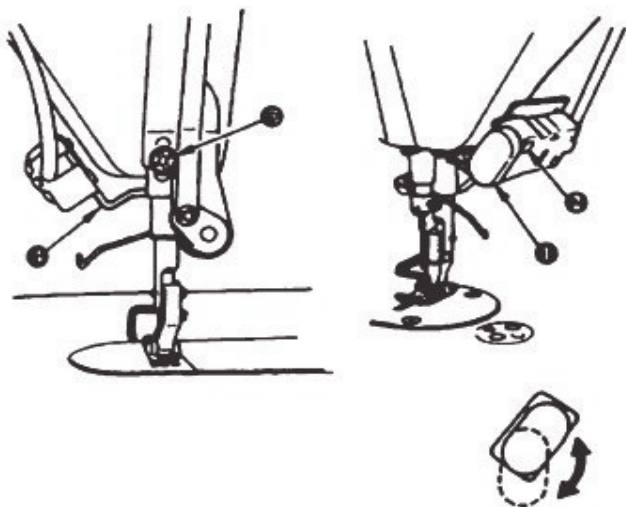
1. Otočte ruční kolo ve směru otáčení, aby se bílá značka (1) na ručním kole zarovнала se značkou (2) na rameni stroje.
2. Nastavte vzdálenost mezi plochou částí utěrky a středem jehly na 1 mm. Utáhněte šroub utěrky (3), aby byla utěrka stlačena a zafixována objímkou (4).
3. Pokud není použití utěrky nutné, vypněte vypínač utěrky (5).



## 21. Mechanismus zpětného podávání látky



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.



### Jak používat

1. Jakmile je vypínací páčka (1) stlačena, stroj začne šít ve zpětném chodu.
2. Stroj bude běžet ve zpětném chodu tak dlouho, dokud je páčka stlačena.
3. Jakmile je páčka puštěna, stroj se vrátí do běžného chodu.

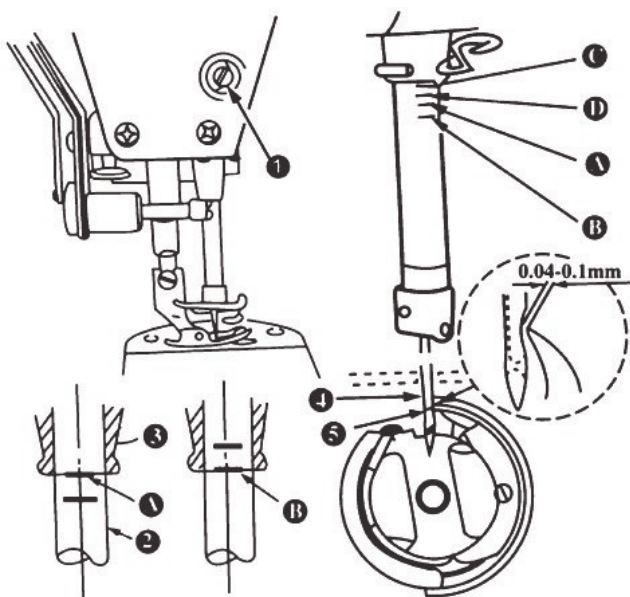
### Výška vypínací páčky

1. Polohu páčky (1) lze změnit otočením.
2. Pokud si přejete páčku (1) spustit níže, povolte šroub (3) na zadní straně hlavy stroje a spusťte dolů základnu vypínací páčky (4).

## 22. Vztah mezi jehlovou tyčí a chapačem



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.



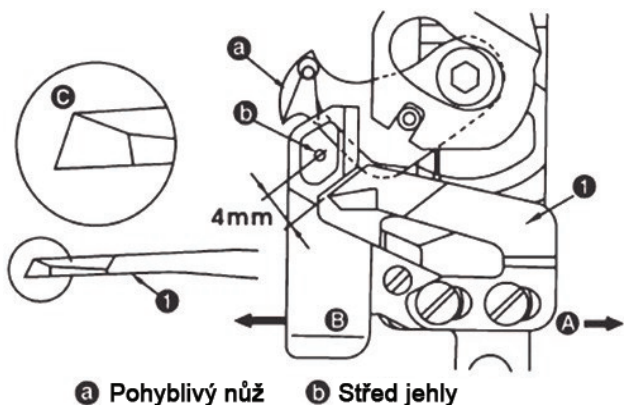
1. Otočte ručním kolem, aby se jehlová tyč spustila do své nejnižší polohy a povolte šroub (1).
2. Nastavení výšky jehlové tyče:
  - 1) Pokud používáte DB jehlu, zarovnejte značku A se spodním koncem pouzdra jehlové tyče (3), poté utáhněte šroub (1).
  - 2) Pokud používáte DA jehlu, zarovnejte značku C se spodním koncem pouzdra jehlové tyče (3), poté utáhněte šroub (1).
3. Nastavení pozice chapače:
  - 1) Pokud používáte DB jehlu, povolte tři šrouby na chapači, otočte ručním kolem a zarovnejte značku B na jehlové tyči 2 se spodním koncem pouzdra jehlové tyče (3).
  - 2) Pokud používáte DA jehlu, povolte tři šrouby na chapači, otočte ručním kolem a zarovnejte značku D na jehlové tyči 2 se spodním koncem pouzdra jehlové tyče (3).
4. Po vykonání výše zmíněných úprav, zarovnejte hrot čepel chapače (5) se středem jehly (4). Nastavte mezeru od 0,04 do 0,10 mm (referenční hodnota) mezi jehlou a chapačem a utáhněte šrouby chapače.

Upozornění: Pokud mezera mezi hrotem čepel chapače a jehlou je menší než uvedená hodnota, dojde k poškození hrotu čepel chapače. Pokud je mezera větší, dojde k vynechávání stehů. Použijte chapač stejného čísla součástky, pokud ho vyměňujete za nový.

## 23. Výměna pevného nože



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.



Pokud se nůž ztupí, naostřete pevný nůž (1) podle obrázku C a nasadte ho zpět na správné místo.

1. Pokud je uložení pevného nože pohnuto ve směru A ze standardní polohy, délka zbytku nitě po odstřížení se prodlouží.
2. Pokud je uložení pohnuto ve směru B, délka zbytku nitě se zkrátí.

Upozornění: Při ostření nože je třeba s nožem manipulovat velice opatrně.

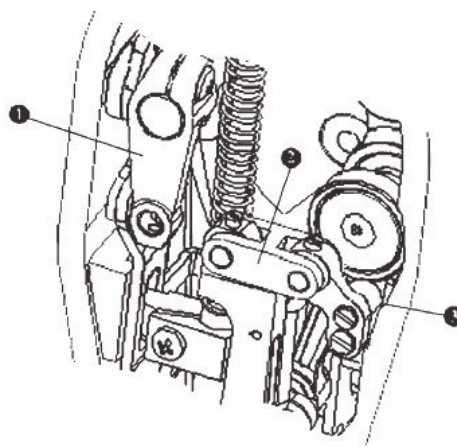
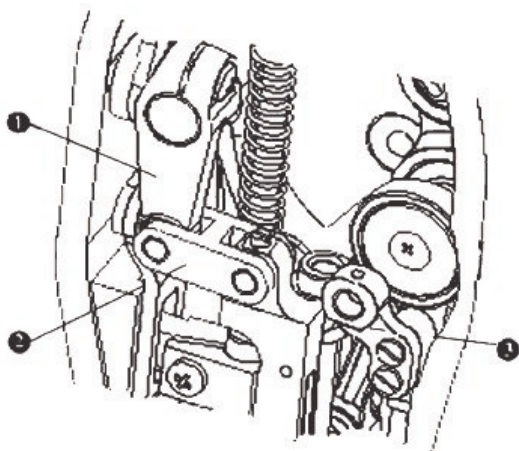
## 24. Změna podávání látky



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.

Spojka jehlové tyče (2) a klika (1) jsou spojeny šroubem. Látka je tak podávána jehlou.

Spojka jehlové tyče (2) a základna jehlové tyče (3) jsou spojeny šroubem. Látka je tak podávána podavačem.



### Pokud změníte metodu podávání:

1. Stehová deska, podavač a přítlačná patka musí být vyměněny za stehovou desku, podavač a přítlačnou patku vhodné pro danou metodu podávání a je třeba synchronizovat jehlu s podavačem.

Způsob synchronizace:

- Podávání podavačem, pokud podavač je směrem dolů, vrchní rovina podavače a stehová deska zarovnaná, když jehla je směrem dolů, vršek dírky a stehová deska zarovnaná, pak zajistí synchronizaci;
- Podávání jehlou, pokud podavač je směrem nahoru, vrchní rovina podavače a stehová deska zarovnaná, když jehla je směrem dolů, vršek dírky a stehová deska zarovnaná, pak zajistí synchronizaci. Podávání jehlou a podávání podavačem, rozdíl fáze synchronizace je přibližně 180°.

2. Je potřeba znovu nastavit pozici vačky odstřížení nitě; (nastavte v horní nebo spodní konečné poloze jehly).

3. Je potřeba znovu nastavit vzájemnou polohu jehly a chapače.

4. Po změně metody podávání se ujistěte, že jehla stroje a dírka stehové desky vystředěné nebo jehla stroje a podavač vystředěné konzistentní.

## 25. Výška a sklon podavače



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.

Výška podavače je nastavena tak, aby byl podavač 0,75 až 0,85 mm (1 mm pro těžké látky) nad povrchem stehové desky. Výšku podavače upravte podle použitého materiálu.

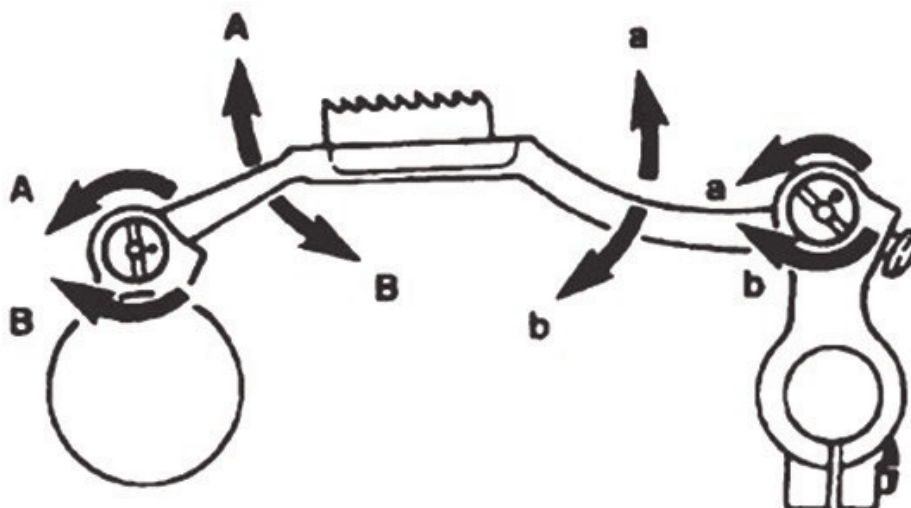
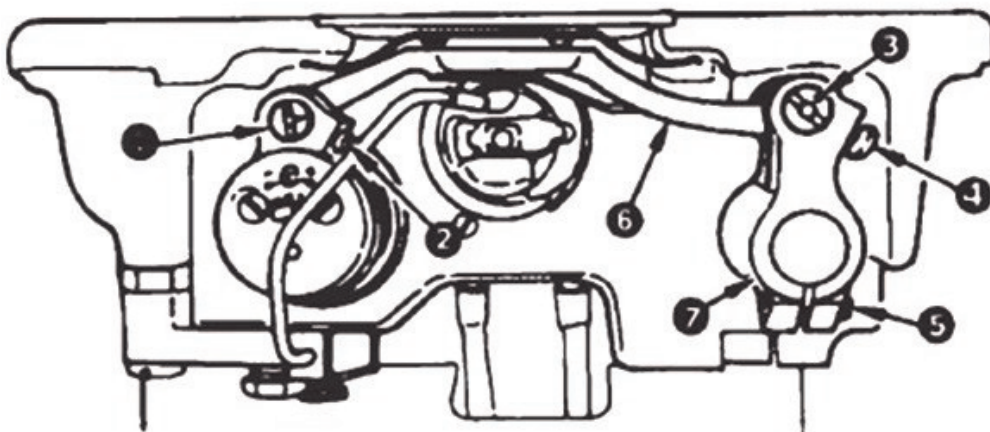
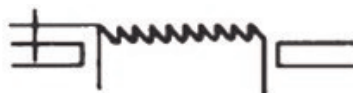
Nastavení výšky a sklonu podavače:

1. Povolte šroub (2) na hřídeli pohonu podavače (1) a šroub (4) na klíci (3).
2. Výška a sklon podavače se mění otočením hřídele (1) a (3) pomocí šroubováku.
3. Na obrázku je zobrazen vztah mezi natočením jednotlivých hřídelí a sklonem podavače.
4. Po nastavení utáhněte šrouby. (Utáhněte šrouby (2) a (4) tak, aby hřídele (1) a (3) byly tlačeny proti straně, na které je ruční kolo.)

Upozornění:

1. Pokud je podavač nastaven pouze pomocí jedné hřídele, změní se výška podavače. Nastavujte podavač oběma hřídeli.
2. Pozice pohybu podavače může být posunuta v závislosti na nastavení polohy hřídele. Pokud se to stane, uvolněte šroub (5) na klíci (7) a upravte pozici pohybu.

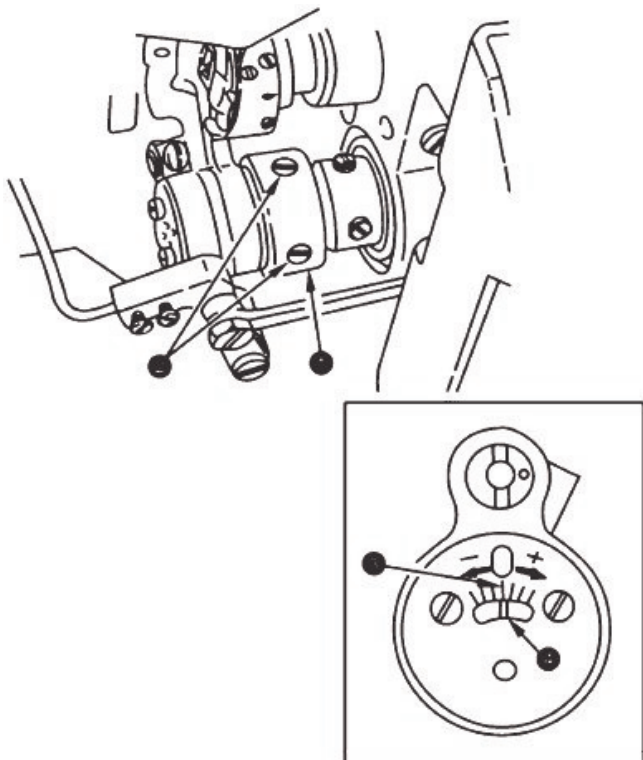
lehký až střední materiál 0,75 až 0,85 mm  
těžký materiál 1 mm



## 26. Nastavení časování podávání



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.



Časování podávání lze změnit nastavením konečné pozice excentrické vačky (1).

### Jak nastavit časování podávání

1. Nakloňte hlavu stroje a povolte dva šrouby (2) na excentrické vačce (1).
2. Otočte excentrickou vačkou (1), abyste změnili časování podávání.

Zarovnejte stupnici (3) na klíče pohonu podávání s vyrytou značkou (4) na hřídeli pohonu podávání.

Otočením excentrické vačky (1) ve směru (+) → zvýší časování podávání.

Otočením excentrické vačky (1) ve směru (-) → sníží časování podávání.

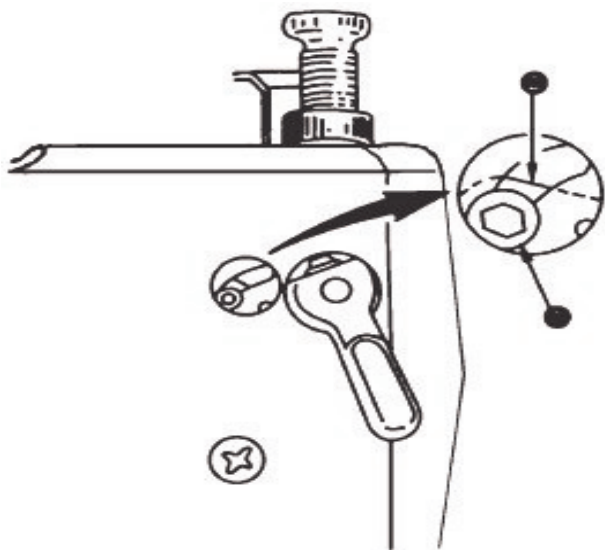
Upozornění: Pro běžné použití zarovnejte střed stupnice (3) s vyrytou značkou.

## 27. Mechanismus uvolnění napětí nitě



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.

Pomocí mechanismu uvolnění napětí nitě je možné šít bez ovlivnění napětí horní nitě, i když je během šití zvednuta přítlačná patka. (I když je přítlačná patka zvednuta jen lehce pomocí kolenní páky u zesílené části látky, tento mechanismus dokáže zabránit změně napětí nitě.)



### Jak uvolnit

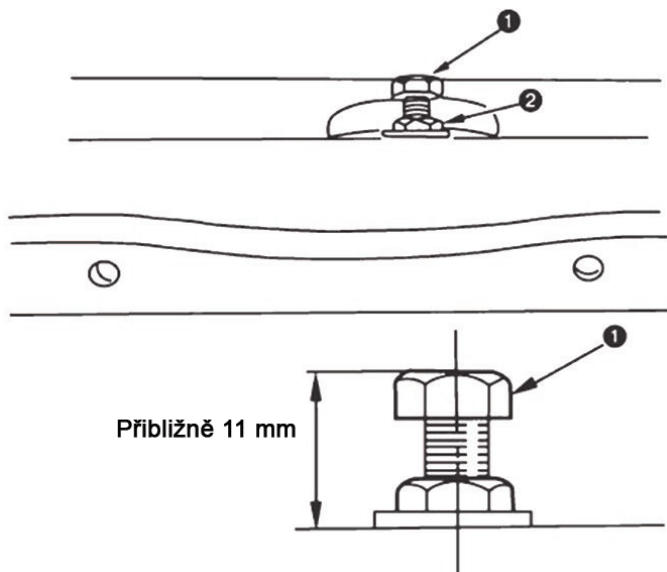
1. Odstraňte víčko na hlavě stroje a povolte šroub (1) pomocí šestihřanného klíče.
2. Zafixujte šroub (1) na vršku desky (2). Napěťový disk se tak nezvedne ani při zdvihnutí přítlačné patky a nedojde k povolení napětí nitě. (Napěťový disk se zvedá jen při odstřížení nitě.)

Upozornění: Neutahujte šroub (1) v žádné jiné pozici než té nejnižší nebo nejvyšší pozici na desce. Šroub byl při montáži nastaven do spodní pozice.

## 28. Mechanismus mikrozdvihu přítlačné patky



Varování: Vypněte napájení stroje předtím, než začnete s nastavením, abyste zabránili nehodám způsobeným náhlým startem stroje.

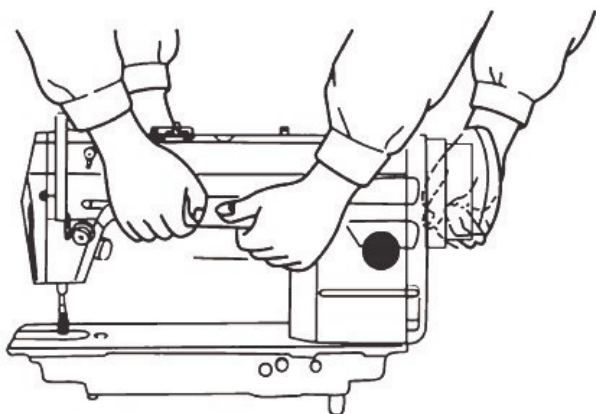


Při šití sametu nebo jiné nadýchané, klouzavé látky, je riziko jejího poškození zmenšeno použitím šroubu (1) pro mikrozdvih přítlačné patky.

Postupně utahujte šroub (1) pro mikrozdvih přítlačné patky ve stavu, kdy matka (2) je povolena, nastavte konečnou polohu přítlačné patky, dokud nesouhlasí s materiálem a zajistěte ji matkou (2).

Upozornění: Pokud mechanismus mikrozdvihu přítlačné patky není používán, nastavte výšku šroubu (1) tak, aby byla přibližně 11 mm nad povrchem stroje. Pokud je stroj provozován ve stavu, kdy je mechanismus mikrozdvihu v provozu, nelze dosáhnout dostatečného podávání látky.

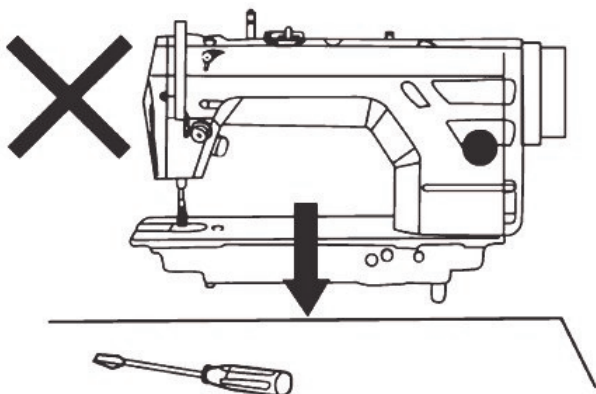
## 29. Bezpečnost při přenášení nebo umístění šicího stroje



### Jak nést šicí stroj

Šicí stroj by měly přenášet dvě osoby způsobem, jaký je zobrazen na obrázku.

Upozornění: Neneste stroj za ruční kolo.



### Bezpečnost při pokládání šicího stroje

Nenechávejte žádné předměty jako například šroubovák na místě, kam je šicí stroj pokládán.





## CE PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Distributor:

Strima Czech s.r.o.

Železná 5

619 00, Brno

Prohlašujeme, že následující produkt:

**Automatický zapořivací šicí stroj s jehlovým podáváním**

**Model Silence Matic Dry NF**

(ZJ9901A-D3B/PF)

ke kterému se toto prohlášení vztahuje, vyhovuje následujícím směrnicím:

Směrnice pro strojní zařízení 2006/42/EC

Směrnice pro nízké napětí 2006/95/EC

V souladu s normou: EN 60204-1





Dealer:

--