

NÁVOD K OVLÁDACÍMU PANELU

TRECCIA 1F

Průmyslová plochá prošívací šicí stroj
stroj

The logo for Texi features a stylized purple butterfly icon to the left of the word "texi" written in a lowercase, italicized serif font.

texi

1. Obecné bezpečnostní pokyny

1. Nestoupejte na pedály, když je ovládací skříň a motor zapnuté (startovací stav).
2. Instalace a odladění tohoto produktu svěřte odborníkům.
3. Neotvírejte ovládací skříňku a kryt motoru, když jsou pod napětím.
4. Při výměně jehly, navlékání nitě nebo výměně spodní nitě vypněte napájení.
5. Během instalace a demontáže vypněte napájení a vytáhněte zástrčku.
6. Při otáčení zvedacího šicího stroje vypněte napájení.
7. Při používání tohoto produktu se držte dál od vysokofrekvenčních elektromagnetických vln a vysílačů rádiových vln atd., aby elektromagnetické vlny nevytvářely rušení servopohonu a nedocházelo k nesprávné činnosti.

2. Návod k použití

Řídicí systém zahrnuje ovládací skříňku a pedál.

Tento řídicí systém se vyznačuje snadným ovládáním a vynikajícím výkonem, včetně rychlého spuštění, rychlého zastavení (šicí stroj) a přesného umístění jehly. Modulární obvod navíc disponuje systémem ochranný systém proti nízkému napětí, nadproudu, přehřátí atd. Plynulá regulace rychlosti je realizována pomocí pedálu.

Specifikace:












Napětí	220 V, 2 fáze
Frekvence	50~60 Hz
Rychlost	200–6000 ot./min
Točivý moment motoru	≤2,2 NM

Schéma klíčů systému je následující



3. Instalace ovládacího panelu

Popis kláves:

Č.	Tlačítko	Popis
1	 (Tlačítko Menu)	<p>Stisknutím a podržením klávesy  a  vstoupíte do uživatelských parametrů, heslo není vyžadováno.</p> <p>Stiskněte a podržte klávesy „“ a „“ pro vstup do systémových parametrů. Pro vstup je vyžadováno heslo.</p>
2	 (Potvrzovací tlačítko)	Tlačítko pro potvrzení parametrů
3	 (Číselné tlačítko pro nastavení)	Zvýšení hodnoty
4	 (Číselná nastavovací klávesa)	Snížení hodnoty
5	 (Tlačítko LED stroje)	LED svítí – funkce je zapnutá; LED nesvítí – funkce je vypnutá.
6		<p>Stisknutím tlačítka můžete během šití posunout jehlu nahoru nebo dolů.</p> <p>svítí  znamená polohu jehly nahoru, pokud svítí dolů, znamená polohu jehly dolů</p> <p>svítí  znamená dolní polohu jehly, pokud jsou obě kontrolky zhasnuté, znamená to, že poloha jehly je vypnutá.</p>

Příklad: Jak změnit směr otáčení motoru z hodinového na protichodný Krok 1: Nejprve

zapněte napájení.

Krok 2: Stiskněte a podržte klávesu „P“ a druhou rukou stiskněte tlačítko „+“. Na displeji se zobrazí P-00.

Krok 3: Stiskněte tlačítko „+“ a na displeji se zobrazí P-02. (P-02) jsou parametry pro pohyb motoru vpřed a vzad (k dispozici v tabulce společných parametrů).

Krok 4: Stiskněte tlačítko „-“, na displeji se zobrazí „1“.

Krok 5: Stiskněte klávesu „P“, čímž nastavíte „1“ na „0“ („1“ znamená otáčení ve směru hodinových ručiček, „0“ znamená otáčení proti směru hodinových ručiček, dostupné v tabulce společných parametrů).

Krok 6: Stisknutím tlačítka „-“, čímž potvrdíte dokončení úpravy parametrů a opustíte parametr.

2. Zadejte způsob nastavení parametrů:

Krok 1: Nejprve zapněte napájení.

Krok 2: Stiskněte tlačítko „S“, nepouštějte jej a druhou rukou stiskněte klávesu „P“, na displeji se zobrazí p-00.

Krok 3: Stiskněte klávesu „P“, na displeji se zobrazí p-02, (p-02) je parametr pro chod motoru ve směru hodinových ručiček nebo proti směru hodinových ručiček (běžný seznam parametrů).

Krok 4: Nyní stiskněte klávesu „+“ (vstupte do parametru), na obrazovce se

zobrazí „1“. Krok 5: Stiskněte klávesu „-“, změňte „1“ na „0“

(„1“ pro směr hodinových ručiček, „0“ pro směr proti směru hodinových ručiček, společný seznam parametrů).

Krok 6: Stiskněte klávesu „P“, abyste parametry potvrdili, uložili a opustili.

Obnovení továrního nastavení: Stiskněte klávesu P, neopouštějte ji a druhou rukou stiskněte klávesu „+“, na displeji se zobrazí p-00, poté stiskněte klávesu „S“ na několik sekund, čímž dojde k obnovení továrního nastavení.

Běžně používané nastavení parametrů:

Ne	Para měřič	Název parametru	Rozsah nastavení		Nastavení Nastavení	Poznámka
1	P-01	Maximální rychlostní zámek	200–6500 ot./min		4500	
2	P-02	Směr otáčení	0 - proti hodin	1 - ve směru hodinových ručiček	1	
3	P-03	Úhel jehly	6-18		12	
4	P-04	Počáteční rychlost šití	200-800		250	
5	P-05	Zrychlení a zpomalení	2000-4000		3500	
6	P-06	Nastavit šev	0-999		0	
7	P-07					
8	P-08					
9	P-09					
10	P-10	Automatický výchozí běh (běh)	01S Poté stiskněte klávesu S změnit na I		0	Vypněte elektřinu, běh se zastaví
11	P-11	Zvednutí přítlačné patky čas spuštění	0-2000 ms		0	
12	P-12	Vzestup doba ochrany přítlačné patky	1–120 s		4	
13	P-13	Maximální omezení proudu	50-1000		280	
14	P-14	Jehla poloha	1:nahoru 0:dolů		1	
15	P-15	Zda detekovat polohu jehly nahoře	1:detekce jehly 0:bez detekce		1	Nastavte „1“, pokud není horní doraz jehly, spustí se alarm. ER01; nastavte „0“, pokud se alarm nespustí.
16	P-17	kód pro obnovení továrního nastavení	1		1	Po otevření parametru „P09“, může se objevit „P17“, nastavte „3“ a dlouhým stisknutím tlačítka „OK“ obnovte tovární kód
17	P-18	tovární kód	0000-9999		2013	
18	P-19	měkké startovací stehy	0-15		0	0 stehů znamená vypnutí této funkce, 1–15 stehů znamená zapnutí plynulého rozběhu a nastavení stehů (platí poloha horní jehly je účinná)
19	P-20	rychlost měkkého startu	200-3500		800	
20	P-21	funkce sání	0: zavřít 1:start		1	motor běží otevřít/zavřít sací funkce

21	P-22	spuštění sání stehů	1-200	30	otevřené stehy odsávání (P23 otevřené stehy jsou účinné)
22	P-23	sání uzavřené stehy	0-200	0	
23	P-24	sací účinek doba udržování	50–2000 ms	120 ms	tento parametr nepoužívat nyní
24	P-25	sání plný výkon čas	35–1000 ms	120 ms	
25	P-26	sací výkon plný výkon	5–100	100	
26	P-27	udržení sání výkon	1-100	80	
27	P-28	doba uvolnění sání	0–500 ms	20 ms	
28	P-29	ochrana sání čas	1–120 s	30	nejdelší doba sání jedna akce
29	P-30	spoušť nožního přítlačku	0: zavřít 1: start	0	1, nastavte „0“, sešlápněte pedál dozadu, nožní přítlak není nahoře, nastavte „1“, sešlápněte pedál dozadu, nožní přítlak je nahoře. 2, nožní přítlak zůstává nahoře, dokud sešlápněte pedál dopředu nebo dokud neskončí ochranná doba, poté se uvolní a motor se zastaví, nožní se automaticky zvedne.
30	P-31	čas spuštění zvedáku zadního přítlačku nohy	0–2000 ms	0	čas zpoždění zadního kroku spuštění zadního přítlačku
31	P-32	zvedák nožního přítlačku doba udržení akce	50–1000 ms	160 ms	tento parametr nepoužívejte nyní
32	P-33	zvedák patky plný výkonový čas	35–1000 ms	160 ms	
33	P-34	výkon při plném zvednutí nožního zvedáku výkon	5–100	100	
34	P-35	zvedák patky udržet výkon	1-500	80	
35	P-36	zvedák nožního přítlačku doba uvolnění	0–120 ms	30 ms	uvolnění zvedáku patky čas
36	P-37	doba ochrany zvedáku patky	1–100 s	10	nejdelší doba udržování zvedáku patky na jedno stisknutí nohou
37	P-38	reálná rychlost	200–6500 ot./min		zobrazení aktuální skutečné rychlosti motoru

38	P-39	zobrazení napětí regulátoru otáček	14-1010	195 Napětí neutrálních o bodu	Zobrazit aktuální napětí regulátoru otáček napětí 0-1024, odpovídá 0-5 V
39	P-40	Zobrazení napětí DC sběrnic	60-500 V	310 V	Pokud je napětí vyšší než 395 V, spustí se alarm (napětí DC sběrnice/1,414 = AC sběrnice střídavého proudu)
40	P-41	spínač ochrany proti přetížení	0: zavřít 1:start	1	„0“ znamená uzavření alarmu přetížení, nastavení „1“ znamená otevření alarmu, když napětí DC sběrnice překročí 395 V, zobrazí se Er16, motor se automaticky zastaví, když napětí klesne pod 385 V, motor může běžet.

Časté poruchy a jejich řešení:

Žádné	Chyba	Popis	Řešení
1	Er01	Žádný signál zastavení	1. Zásuvky signálu lokátoru nejsou zasunuty 2. poloha indukce lokátoru blízko bodu udržujte vzdálenost 1 mm–1,5 mm a magnetickou ocel
2	Er02	Nelze najít regulátor rychlosti	1. Zásuvka zařízení pro regulaci otáček není zasunuta. 2. Vodič regulátoru rychlosti je přerušovaný
3	Er03	Chyba Hallova snímače nebo fáze motoru	1. : Kontakt devíti otvorové zástrčky je nevyhovující 2. : Motor není správně nainstalován 3. : Hall špatný
4	Er04	Ochrana proti nedostatečnému rotoru	1. Přetížení motoru 2. Motor a regulátor jsou připojeny čtyřmi otvory, které nejsou v dobrém kontaktu
5	Er05	Hardwarový nadproud Ochrana	1. Přetížení motoru 2. Signální vodič není v pořádku nebo je přerušovaný
6	Er07	Sériová komunikace	Signál na systémové desce je špatný nebo vadný
7	Er16	Ochrana proti přetížení	Napájecí napětí motorového pohonu je příliš vysoké, napájecí napětí 220 V překračuje mezní hodnotu (AC310V) nebo je setrvačnost zátěže příliš velká, takže rekuperační napětí překračuje mezní hodnotu (DC440V), nebo selhal obvod detekce napětí.
8	Er20	Ochrana proti nedostatečnému výkonu	Napájecí napětí motorového pohonu je příliš nízké, napájecí napětí 220 V je nižší než mezní (AC91 V), nebo napětí napájení motorového pohonu je nižší než mezní hodnota (DC130 V), nebo selhal obvod detekce napětí.

Požadavky na prostředí:

Nepracujte na vlhkém místě.

Elektronické ovládání 220 V: [220 V přístup k napájecímu napětí se stabilitou mezi (200 V ~ 260 V)]. Z bezpečnostních důvodů musí být zařízení řádně uzemněno.

Nepracujte při vysokých teplotách.

Nespouštějte motor a řídicí systém v blízkosti feromagnetických nebo vysoce radiačních oblastí.

